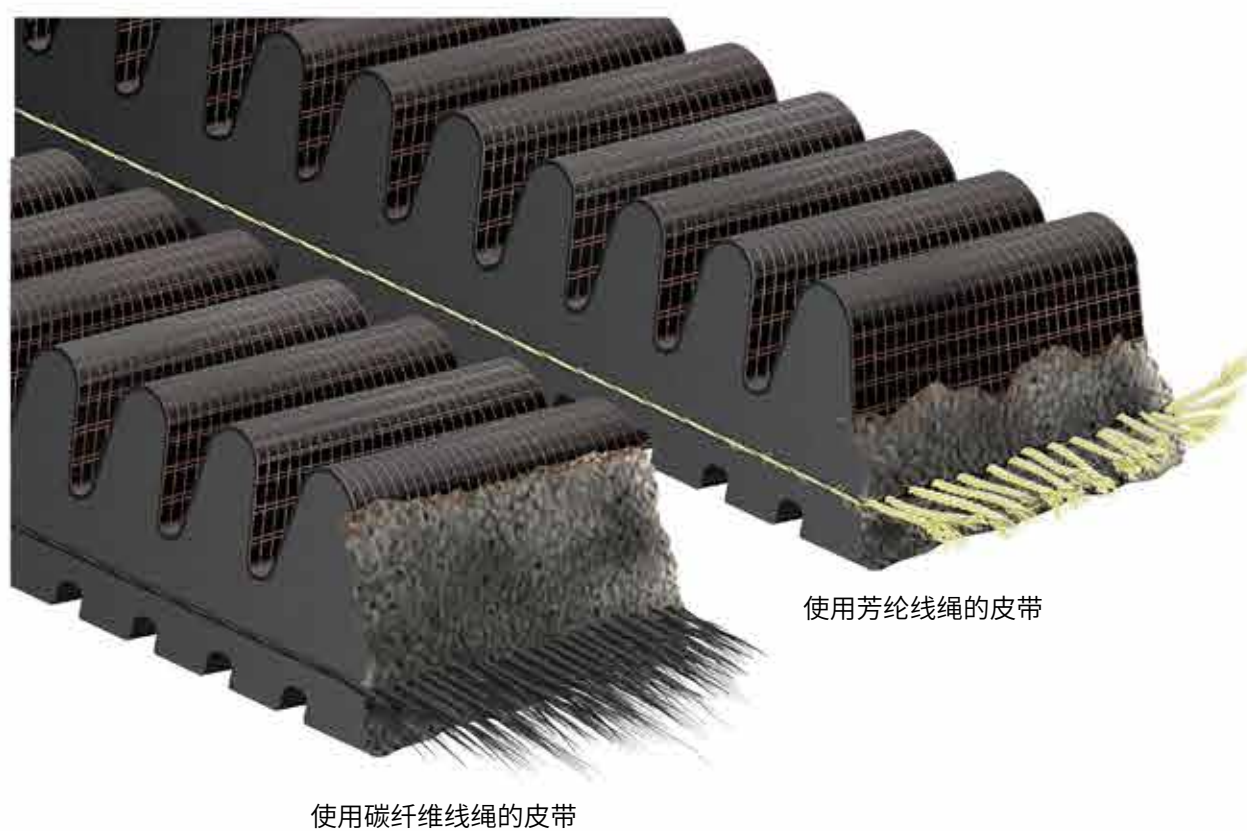


1. 张力芯线断裂



2. 掉块



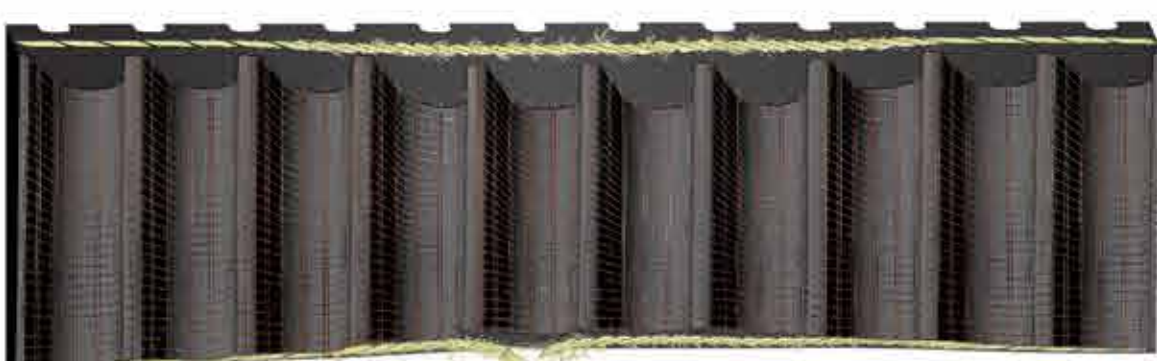
3. 边线拉出



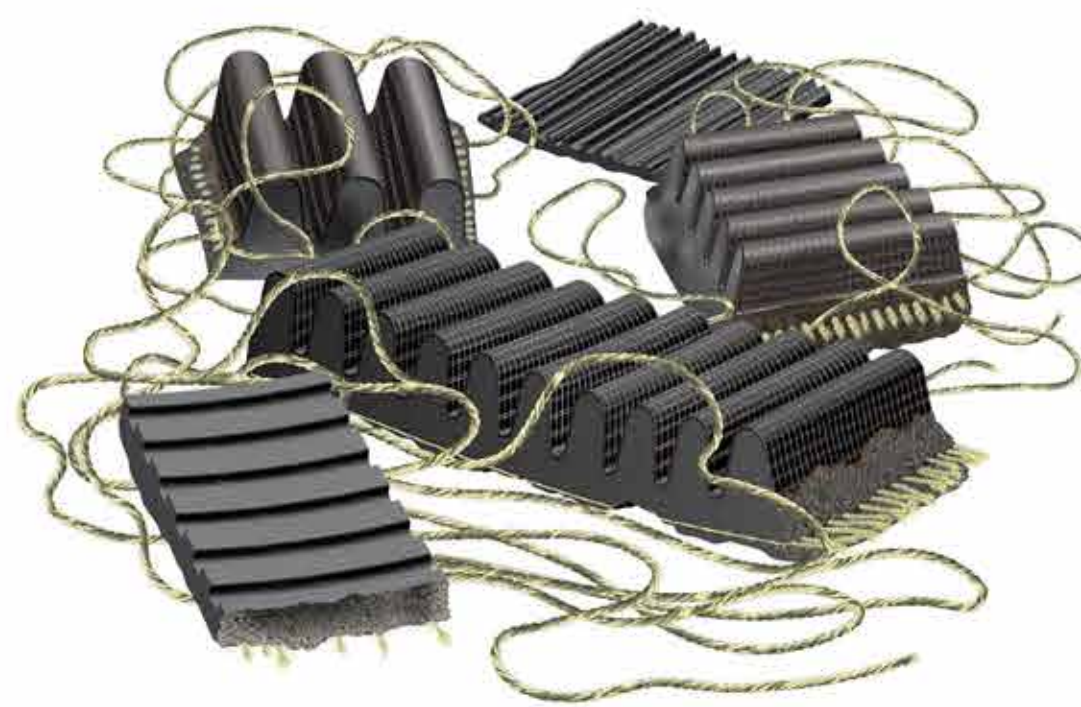
4. 齿间出现裂缝



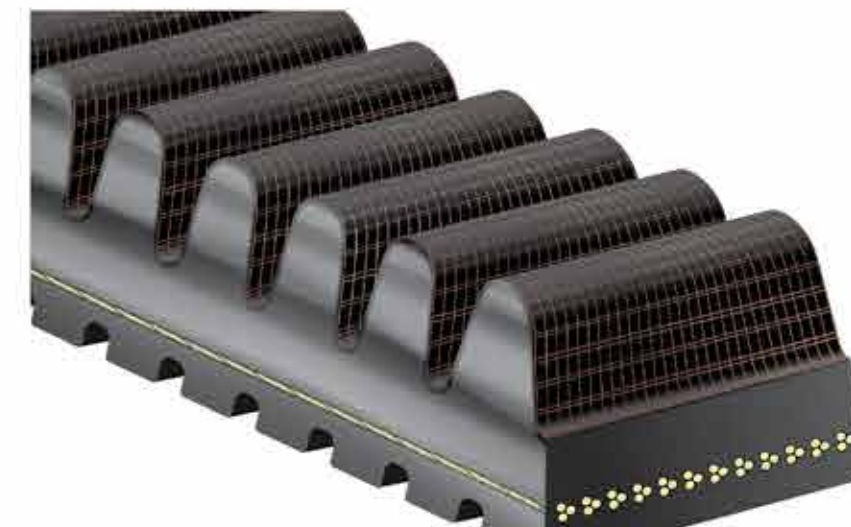
5. 皮带磨损不均、形成沙漏，旋转烧毁



6. 皮带解体



7. 上釉



表现	潜在原因	建议
1. 张力芯线断裂: 整个皮带穿过张力绳。	<ul style="list-style-type: none"> 由于突然过度啮合转速、反复剧烈加速和刹车(尤其是车辆上载有重物时),皮带受到冲击负载。 安装过程中,皮带后弯、卷曲或撬起会影响张力线绳的性能,从而对皮带造成严重损坏。 齿轮传动比不当、离合器中心距过长或传动系统卡住/锁死。 	<ul style="list-style-type: none"> 考虑到车辆负载,应用平稳的加速度行驶;避免反复猛刹车和突然加速。 遵循正确的存放和使用方式(不要后弯、卷曲、反转)。 检验是否使用了正确的皮带。 确保啮合转速适当、离合器中心距正确、在不同地形中正确使用档位。 停车或空挡空转时,辅助离合器应处于静止状态。
2. 掉块: 齿面、压缩段(芯线下端)断裂/撕裂(掉块)。	<ul style="list-style-type: none"> 皮带安装不当;安装过程中,皮带后弯、卷曲或撬起。 由于行驶里程长,皮带磨损程度超过承受范围,齿间出现裂纹,最终导致齿面断裂。 皮带撞击或摩擦障碍物。 	<ul style="list-style-type: none"> 更换皮带并遵循新皮带磨合程序,以便有额外时间在极寒环境中进行热循环。 切勿将无极变速带后弯、卷曲、反转;切勿在安装时撬起皮带。 务必检查传动部件,以确认皮带运行路径是否畅通。
3. 边线拉出: 张力芯线磨损或从带体上分离/拆散。	<ul style="list-style-type: none"> 离合器未对准或皮带轮角度不正确,使皮带无法完全靠在侧壁上;由此产生的极端摩擦、热量和皮带材料损耗导致线绳暴露。 皮带磨合不当或不足。 	<ul style="list-style-type: none"> 更换皮带;继续使用会导致皮带解体。 检查主离合器和辅助离合器是否有任何缺陷,并确保正确对准;安装皮带前,务必准备好离合器。 更换雪地摩托车的传动皮带时,始终验证电机支架和扭矩停止装置的完整性;根据车辆规格调整皮带挠度,并确保正确的中心距。 安装后,务必遵循正确的新皮带磨合操作。
4. 齿间出现裂缝: 挠曲疲劳;皮带磨损。	<ul style="list-style-type: none"> 由于过度使用,皮带磨损程度超过承受极限。 新皮带在极寒天气下挠曲/弯曲,或随时由里向外反转。 	<ul style="list-style-type: none"> 更换皮带并遵循新皮带磨合程序,以便有额外时间在极寒环境中进行热循环。 切勿将无极变速带后弯、卷曲、反转。
5. 皮带磨损不均、形成沙漏,旋转烧毁: 某段皮带磨损不均,形成凹槽(沙漏)。	<ul style="list-style-type: none"> 传动离合器全速旋转时,皮带不动;这会产生极高的热量并烧毁皮带。 车辆齿轮长时间挂档空转;皮带高啮合转速设置。 传动系统被锁住或卡死,可能是由于齿轮传动比选择不当。 松油门,让车辆启动。 皮带与滑轮的间隙不正确,或雪地摩托车上的皮带偏转设置不当。 	<ul style="list-style-type: none"> 检查使用的皮带和齿轮传动比是否正确;确认皮带啮合转速是否正确。 确保皮带和滑轮的间隔(皮带侧壁与两侧滑轮之间的间隙)在最佳范围内。 根据车辆规格,检查并调校雪地摩托车上的皮带挠曲。 检验离合器是否针对车辆改装、增加重量、更改轮胎尺寸/样式、地形和骑行方式进行了适当调整。
6. 皮带解体: 皮带已裂成许多碎片。	<ul style="list-style-type: none"> 反复冲击负载、皮带运转过快或过度在低速时运行(高扭矩负载超出载货车的承受范围)。 由于极端行驶条件(卡在深沙、砾石或泥浆中;全速旋转)引起的热量急剧累积。 离合器未对准或调整不当(未调整到与车辆改装相匹配)。 过热会导致上釉和硬化,增加滑脱和快速磨损。 安装过程中,皮带后弯、卷曲或撬起会影响张力线绳的性能,从而对皮带造成严重损坏。 	<ul style="list-style-type: none"> 检验应用的皮带是否正确、离合器是否对准。如果车辆因为增重或负载(轮胎尺寸)进行过改装,则需适当的调整。 确保在不同地形和骑行环境下,使用适当的齿轮传动比。 确保皮带和滑轮的间隔(皮带侧壁与两侧滑轮之间的间隙)在最佳范围内。 更换雪地摩托车的传动皮带时,始终验证电机支架和扭矩停止装置的完整性;根据车辆规格调整皮带挠度,并确保正确的中心距。 检查主离合器和辅助离合器是否有任何缺陷,并确保正确对齐;安装皮带前,务必准备好离合器,并遵循适当的皮带磨合程序。 切勿将无极变速带后弯、卷曲、反转;切勿在安装时撬起皮带。 在极寒条件下,启动油门前,先将皮带预热至室温。
7. 上釉: 皮带看起来融化发亮,或因过热而呈现出烤焦的外观。	皮带反复、过度打滑产生剧热的原因: <ul style="list-style-type: none"> 改装车辆时,不恰当的调节离合器,除载货车(增加重量、增大轮胎尺寸、改变轮胎样式)或地形(沙地、攀爬、泥浆)。 由于滚轴磨损或卡住、螺旋磨损或离合器衬套,导致皮带两侧压力不足。 功率过大,超出皮带承受范围;扭矩负载不当,超过载货车的规定范围。 应用的齿轮传动比不当(在拖拽、攀爬陡坡或在积雪/泥泞环境中骑行时使用高档位)。 长时间过多的低速行驶。 离合器不干净;有油污、灰尘或皮带残渣。 	<ul style="list-style-type: none"> 检查应用的皮带是否正确、离合器是否对准。如果车辆因为增重或负载(轮胎尺寸)进行过改装,则需适当的调整。 安装后,务必遵循正确的新皮带磨合操作。 检查离合器槽轮和皮带是否清洁、是否有异物;查验滚轴、螺旋和套管是否有磨损。如果有,请及时更换。 根据地形和环境,选择适当的档位行驶。



盖茨贸易(上海)有限公司
 上海市长宁区福泉北路388号东方国信A座603-604室
 如需了解更多,欢迎给我们发送电子邮件
PERSONALMOBILITYCN@GATES.COM

